Liedtke Kunststofftechnik
Siemensstr. 32a /42551 Velbert/Germany (DE) • Tel. +49 2051 605 105

Produkthandhabungs-Informationsblatt

PC Industriequalität

Produktdaten

Werkstoff	Polycarbonat (PC)
Handelsform	Platten und Rundstäbe
Farbe	Natur (transparent, nahezu farblos)
Dichte	1,20 g / cm^3
Brennverhalten (3 mm / 6 mm)	HB / HB nach UL 94

Lagerung

Lagerort	Trocken, sauber und staubgeschützt, liegend auf ebener Unterlage
Lagertemperatur	Raumtemperatur; große und schnelle Temperaturwechsel vermeiden
Lichtschutz	Direkte Sonneneinstrahlung und UV-Bestrahlung vermeiden
Stapelung	Vollflächig und eben unterstützt, um Durchbiegung zu vermeiden; Schutzfolie bis zur Verarbeitung belassen
Lagerdauer	Bei sachgemäßer Lagerung zeitlich unkritisch; regelmäßige Sichtkontrolle empfohlen

Mechanische Bearbeitung

Sägen	Kreis- oder Bandsäge mit hartmetallbestückten, feinzahnigen Sägeblättern; ausreichende Kühlung/Absaugung gegen Wärmestau
Fräsen / Bohren	Scharfe HM-Werkzeuge mit großem Spanwinkel, moderate Vorschübe, ausreichende Kühlung; beim Bohren Zentrierbohrer verwenden
Drehen	Scharfe, positiv geschliffene Werkzeuge, hohe Schnittgeschwindigkeit, geringer Vorschub für gratfreie Oberflächen
Polieren	Mechanisches Polieren mit ansteigender Körnung; für optisch klare Kanten und Flächen ist thermisches Polieren möglich

Verbindungstechnik

Kleben	Lösemittel- oder Reaktionsklebstoffe je nach Anforderung; Klebeflächen fett- und staubfrei vorbereiten
Thermisches Fügen	Warmgas- oder Heizelementschweißen grundsätzlich möglich, praktisch von untergeordneter Bedeutung
Schrauben / Nieten	Vorbohren, Spannungsspitzen vermeiden; bei Dauerverbindungen Einpressmuttern oder Gewindeeinsätze empfehlenswert

Liedtke Kunststofftechnik, 42551 Velbert, Siemensstr. 32a, +49 2051 605 105, Info@liedtke-kunststofftechnik.de, www.liedtke-kunststofftechnik.de

Reinigung und Pflege

Reinigungsmittel	Milde Seifenlösung und weiches, fusselfreies Tuch
Nicht geeignet	• Aceton, Benzol und andere aggressive Lösemittel • Scheuernde oder alkalische Reinigungsmittel • Trockenes Abwischen bei starker Verschmutzung (Kratzgefahr)

Chemikalienbeständigkeit

Bedingt beständig	Verdünnte Säuren und Laugen, viele Öle und Fette bei kurzzeitigem Kontakt
Nicht beständig	Aromatische und chlorierte Kohlenwasserstoffe, Ketone, Ester sowie viele alkoholhaltige Reiniger
Spannungsrissgefahr	Kontakt mit bestimmten Chemikalien unter mechanischer Spannung kann zu Spannungsrissbildung führen; im Zweifel Verträglichkeit vorab prüfen

Arbeitsschutz

Spanende Bearbeitung	Staub- und Späneabsaugung, Schutzbrille tragen
Kleben mit lösemittelhaltigen Klebstoffen	Für ausreichende Belüftung sorgen, Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Hilfsstoffe beachten
Allgemein	Herstellerangaben aller eingesetzten Hilfs- und Betriebsstoffe (Klebstoffe, Reiniger, Kühlschmierstoffe) beachten

Transport und Verpackung

Verpackung	Werkseitige Schutzfolie und Kantenschutz bis zur Weiterverarbeitung belassen
Transport	Liegend und vollflächig unterstützt transportieren; Stöße, Kanten- und Punktbelastung vermeiden
Witterung	Vor Nässe, Frost und direkter Sonneneinstrahlung während des Transports schützen
Entladung	Mit geeignetem Hebezeug flach anheben, nicht auf der Kante abstellen oder ziehen

Weiterverarbeitung und Qualitätssicherung

Maßtoleranzen	Nach der Bearbeitung Abkühl- und Rückstellzeiten berücksichtigen, bevor Endmaße geprüft werden
Spannungsarmglühen	Bei stark spanabhebend bearbeiteten oder hoch beanspruchten Bauteilen thermisches Nachbehandeln zum Abbau von Bearbeitungsspannungen empfehlenswert
Sichtprüfung	Bauteile vor dem Einbau auf Risse, Kerben und Späne an Kanten und Bohrungen prüfen

Gestaltungshinweise für Bauteile

Kanten und Bohrungen	Scharfe Innenkanten und Kerben vermeiden; Übergänge und Bohrungsränder großzügig verrunden, um Spannungskonzentrationen zu reduzieren
Wandstärken	Möglichst gleichmäßige Wandstärken vorsehen; abrupte Querschnittsübergänge vermeiden
Krafteinleitung	Punktuelle Krafteinleitung (z. B. Schraubenköpfe) über Unterlegscheiben oder größere Auflageflächen verteilen
Medienkontakt	Bauteile, die dauerhaft mit kritischen Medien in Kontakt stehen, vorab auf Verträglichkeit prüfen (siehe Chemikalienbeständigkeit)

Liedtke Kunststofftechnik.de