

Produkthandhabungs-Informationsblatt

PC antistatisch (ESD)

Produktbeschreibung

Werkstoff	PC antistatisch ist eine glasklare Polycarbonat-Vollplatte mit einer werkseitig beidseitig aufgetragenen, dauerhaft antistatisch wirkenden Oberflächenausrüstung
Wirkprinzip	Dauerhaft elektrostatisch ableitfähige Oberfläche; kein Abrieb der Wirkung über die Zeit, anders als bei migrierenden Antistatika
Lieferzustand	Beidseitig mit werkseitiger Schutzfolie versehen

Lagerung

Lagerbedingungen	• Trocken, staubfrei und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt lagern • Lagertemperatur zwischen 15 °C und 30 °C empfohlen • Schutzfolie bis zur Weiterverarbeitung auf der Platte belassen • Starke Temperaturschwankungen und Kondenswasserbildung vermeiden
Auflage	Liegend auf ebener, durchgehend tragender Fläche lagern, um Durchbiegung zu vermeiden
Stapelung	Platten plan aufeinander stapeln, Kanten bündig ausrichten; Stapelhöhe entsprechend betrieblicher Vorgabe begrenzen; Zwischenlagen bei längerer Lagerung empfohlen
Lagerdauer	Bei sachgerechter Lagerung ist die antistatische Wirkung über die übliche Lagerzeit hinweg stabil; dennoch zeitnahe Weiterverarbeitung empfehlenswert

Transport

Transportlage	Liegend und kantengeschützt transportieren, Schutzfolie belassen
Verpackung	Originalverpackung bzw. gleichwertige Palettierung mit Kantenschutz verwenden
Handhabung beim Transport	Platten nicht schleifen oder über raue Untergründe ziehen, um Kratzer auf der antistatischen Beschichtung zu vermeiden

Verarbeitung und Bearbeitung

Sägen und Fräsen	• Scharfe, für Kunststoffe geeignete Werkzeuge verwenden • Hohe Schnittgeschwindigkeit, geringer Vorschub, um Wärmestau zu vermeiden • Ausreichende Späneabfuhr bzw. Kühlung vorsehen
Bohren	Kunststoffbohrer mit angepasstem Spitzenwinkel verwenden, Werkstück fest spannen, um Ausbrüche zu vermeiden
Laserschneiden	Möglich; Schutzfolie während des Schneidvorgangs auf der Platte belassen, sofern verfahrensbedingt zulässig
Kanten und Polieren	Kanten können mechanisch poliert werden; dabei Überhitzung vermeiden, damit die antistatische Beschichtung nicht beschädigt wird
Kleben	Handelsübliche PC-Klebstoffe verwenden; Klebeflächen von der Schutzfolie befreien und mit kunststoffverträglichem Reiniger vorbereiten
Thermoformen und Biegen	Vor dem Warmformen prüfen, ob die antistatische Wirkung nach der Umformung erhalten bleibt; Herstellerangaben zur Beschichtung beachten

Montage

Befestigung	Bohrungen mit ausreichendem Spiel für die thermische Ausdehnung des Materials vorsehen
Erdung	Für eine wirksame elektrostatische Ableitung Rahmen bzw. Halterungen leitfähig ausführen und erden, sofern applikationsseitig gefordert
Schutzfolie	Schutzfolie erst unmittelbar vor bzw. nach Montageabschluss entfernen, um die Oberfläche während der Montage zu schützen

Reinigung und Pflege

Reinigungsmittel	• Milde Seifenlösung oder kunststoffverträglichen Reiniger verwenden • Weiches, fusselfreies Tuch verwenden • Keine Scheuermittel, Lösungsmittel oder aggressiven Chemikalien einsetzen
Vorgehen	Oberfläche mit reichlich klarem Wasser vorspülen, um lose Partikel vor dem Wischen zu entfernen; anschließend trocken nachwischen
Hinweis	Aggressive Reiniger und mechanischer Abrieb können die dauerhafte antistatische Wirkung der Beschichtung beeinträchtigen

Sicherheitshinweise

UV / Witterung	Nicht UV-stabilisiert – nicht für dauerhaften Außeneinsatz ohne zusätzlichen UV-Schutz geeignet
Handhabung	• Schutzfolie erst unmittelbar vor Montage entfernen • Beidseitige antistatische Beschichtung nicht mechanisch beschädigen (Kratzer, Schleifen) • Bei der Bearbeitung entstehenden Kunststoffstaub absaugen und wie üblichen Kunststoffstaub entsorgen
Arbeitsschutz	Bei spanender Bearbeitung Staubschutzmaske und Schutzbrille tragen; Arbeitsbereich ausreichend belüften

Entsorgung

Werkstoffkennzeichnung	Polycarbonat mit antistatischer Oberflächenausrüstung
Entsorgungshinweis	Nach den örtlichen Vorschriften der Kunststoffentsorgung bzw. -verwertung entsorgen