

Produkthandhabungs-Informationsblatt

Nylon (PA 66) natur

1. Unternehmen

Name/Anschrift

Liedtke Kunststofftechnik

Siemensstr. 32a, 42551 Velbert/Germany (DE) • Tel. +49 2051 605 105

info@liedtke-kunststofftechnik.de • www.liedtke-kunststofftechnik.de

2. Produktbeschreibung

Produkt/Erzeugnis	Technisches Halbzeug (Platte / Rundstab)
Norm-Kurzzeichen	PA 66 (Polyamid 66, gebräuchliche Bezeichnung Nylon)
Charakterisierung	Polyamid (teilkristallin), extrudiert
Hauptbestandteile	• Polyamid 66 (PA 66)
Kennzeichnungspflichtige Bestandteile	keine
Klassifizierung gemäß REACH	Erzeugnis
Hinweise	-

3. Eigenschaften des Produktes

Form/Zustand	• fest
Farbe	naturfarben (elfenbein-weiß)
Geruch	• geruchlos bis schwach charakteristisch
Dichte	1,14 g/cm ³
Schmelzbereich	~ 260 °C
Grenztemperatur (Dauergebrauch)	100 °C
Tiefsttemperatur	-40 °C
Thermische Zersetzung	> ca. 300 °C (Freisetzung von u. a. Kohlenmonoxid, Stickoxiden, Aminsipuren)
Brennverhalten	HB (UL 94)
Hinweise	Nimmt Feuchtigkeit aus der Umgebung auf; dadurch Änderung von Maßen und mechanischen Eigenschaften möglich.

4. Gefahrenhinweise

Besondere Gefahren für Mensch und Umwelt	keine (im festen Zustand)
Hinweise	Bei der spanenden Bearbeitung entstehender Staub/Späne sollte nicht eingeatmet werden. Beim Überhitzen oder Verbrennen können gesundheitsschädliche Zersetzungsprodukte (u. a. Stickoxide, Kohlenmonoxid, Aminsuren) entstehen.

5. Handhabung und Lagerung

Handhabung	• Produkt kann mit handelsüblichen Maschinen spanend bearbeitet werden (Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen). • Aufgrund der Feuchtigkeitsaufnahme und der Wärmedehnung Quell- und Schwindverhalten bei engen Toleranzen berücksichtigen; Halbzeug bei Bedarf konditionieren. • Wegen der im Vergleich zu PA 6 höheren Schmelztemperatur beim Warmgasschweißen entsprechend höhere Prozesstemperaturen berücksichtigen. • Für Staubabsaugung bei der Zerspanung sorgen.
Lagerungsempfehlung	• waagrecht • trocken • vor direkter UV-/Sonneneinstrahlung geschützt • Schutz vor Verschmutzung
Schutzmaßnahmen	Bei Staubentwicklung Absaugung / Atemschutz
Haltbarkeit	–
Hinweise	–

6. Transport

Transport	• Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.
Verpackung	–
Hinweise	–

7. Hinweise zur Brandbekämpfung

Geeignete Löschmittel	• Wasser • Schaum • Trockenlöschmittel • CO₂
Mögliche Verbrennungsprodukte	• Kohlenmonoxid • Kohlendioxid • Stickoxide • Aminsuren
Erforderliche Schutzausrüstung	• Feuerwehrleute und andere, die Verbrennungsprodukten ausgesetzt sind, sollten vollständige Schutzkleidung und in sich geschlossene Atemschutzgeräte tragen.
Hinweise	Brandrückstände auffangen und gemäß den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.

8. Hinweise zur Entsorgung

Wiederverwertbarkeit	Thermoplastisches Polyamid; werkstoffliche und thermische Verwertung möglich.
EU-Abfallkatalog	Das Produkt ist gemäß dem europäischen Abfallkatalog (EAK) nicht als gefährlich eingestuft.
Entsorgung	Werkstoffliche Verwertung oder Entsorgung in geeigneten Verbrennungsanlagen unter Beachtung der örtlichen Vorschriften.
Abfallschlüssel-Nr.	• 07 02 13 - Kunststoffabfälle
Hinweise	-

9. Hinweise zur Kennzeichnung, Richtlinien und Verordnungen

Kennzeichnung gemäß EEC-Richtlinien	nicht kennzeichnungspflichtig
Hinweise	-

10. Informationen zu REACH

Information	Gemäß der EG-Richtlinie 1907/2006/EG (REACH), Artikel 3, Nr. 3 handelt es sich bei unseren Produkten um Erzeugnisse, die nicht registrierungspflichtig sind. Die europäische Verordnung (EG) über Chemikalien Nr. 1907/2006 (REACH), die am 1. Juni 2007 in Kraft getreten ist, schreibt Sicherheitsdatenblätter (SDB) nur für gefährliche Stoffe und Präparate vor. Unsere Produkte sind gemäß REACH Erzeugnisse, daher gilt keine SDB-Vorschrift.
-------------	---

11. Sonstige Angaben

Sonstige Angaben	Die vorstehenden Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar. „Nylon“ ist eine generische, nicht markenrechtlich geschützte Bezeichnung für Polyamid 66. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.
------------------	--