

Technisches Datenblatt

Nylon White

Unverstärktes, weißes Polyamid, 3D-Druck (FDM)

Typische Eigenschaften

- Hohe Bruchdehnung, sehr zäh
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Sehr guter Oberflächenfinish, naturweiß
- Wirtschaftliches Einstiegsmaterial für funktionale Prototypen

Typische Industrien

- Prototypenbau
- Konsumgüterindustrie
- Maschinenbau
- Werkzeug- und Vorrichtungsbau

	Testverfahren	Einheit	Wert
Allgemeine Eigenschaften			
Dichte		g / cm ³	1,1
Farbe			weiß
Mechanische Eigenschaften			
Zug-Modul	ASTM D638	MPa	1700
Streckspannung	ASTM D638	MPa	51
Bruchspannung	ASTM D638	MPa	36
Bruchdehnung	ASTM D638	%	150
Biegefestigkeit	ASTM D7901	MPa	50
Biege-E-Modul	ASTM D7901	MPa	1400
Kerbschlagzähigkeit (Izod, gekerbt)	ASTM D256-10, Verf. A	J / m	110
Thermische Eigenschaften			
Wärmeformbeständigkeit (0,45 MPa)	ASTM D648, Verf. B	°C	41
Schmelztemperatur		°C	215 – 218

Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Mittelwerte auf Basis von Prüfkörpern, die im additiven Fertigungsverfahren (FDM) hergestellt wurden. Sie dienen lediglich als Information über unser Produktangebot und als Hilfe zur Materialauswahl. Die tatsächlichen Eigenschaften gefertigter Bauteile hängen zusätzlich von Druckparametern, Schichtaufbau und Bauteilgeometrie ab; wir sichern damit keine bestimmten Eigenschaften oder die Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck rechtlich verbindlich zu.