

Eigenschaften von PVC - Gravurplatten

Technische Daten	Prüfmethode	Einheit	PVC-Gravurplatten
Dichte	DIN 53479	g/cm ³	1,38
Reißfestigkeit	DIN 53455	%	längs 30% quer 20%
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm ²	längs ca.45, quer ca.45
Dickentoleranz, Stärkentoleranz	DIN 53370	%	+/-10%
Flächentoleranz			+/-5 mm
Kältefestigkeit	DIN 53372	°C	-22°C
Wärmebeständigkeit	Vicat-Band	°C	70 - 80 °C
Maßänderung nach Warmlagerung 140 °C / 10 min		%	max. -6%
Vicat-Erweichungstemperatur Pressplatte in Wasser	DIN 53460	°C	75 - 76°C

Verarbeitungshinweise		
Schweißen		Wärmeimpuls Hochfrequenz
Kleben		nur mit PVC-Kleber
Bedrucken, Siebdruck		nur mit PVC-Farben
Stanzen		ja
Magnetfolie		ja
Witterungsbeständig		ja
UV-Schutz		Oberflächen UV-Schutz möglich
Oberfläche		weitgehend chemikalienbeständig
Zuschnitt		schneiden und sägen
selbstklebend		3M 467 + 3M 468
Gravurtiefe		0,3 mm

Verwendungstemperaturen von -20°C bis 85°C.

Wir bitten auf genügend Toleranz der Befestigungslöcher zu achten. Die mit Schutzfolie beschichteten Platten können bei längerer Lagerung Oberflächenveränderungen zeigen. Zur Erhaltung guter Planlageeigenschaften empfehlen wir eine Verarbeitung innerhalb von zwei Monaten. Einzelne Folientypen können je nach Typ und Pigmentierung geringfügig von obigen Angaben abweichen.

Eigenschaften:

Weitgehend lösemittel- und chemikalienbeständig, Aceton Quelltest bei 20°C, wasserunempfindlich, gute elektrische Eigenschaften, schwer entflammbar, seewasserbeständig, hervorragendes Stanzverhalten, beidseitig gravierbar.

PVC - Gravurplatten sind **nicht** beständig gegen chlorierte Kohlenwasserstoffe, Ester und Ketone.

Verarbeitung:

PVC - Gravurfolien und Platten können gestanzt, gesiegelt, geschweißt, thermogeformt, geklebt, beschichtet, kaschiert und bedruckt werden. Bitte vor Verarbeitung den Klimabedingungen des Verarbeitungsraumes min. 24 h zuvor anpassen.

Alle Angaben entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Ansprüche hieraus können nicht abgeleitet werden.

LIEDTKE KUNSTSTOFFTECHNIK VELBERT

www.l-kt.de

info@liedtke-kunststofftechnik.de

Stand: Mrz. 2008