

Werkstoffdatenblatt

Produktmerkmale

- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Hohe Dimensionsstabilität
- Geringe Feuchtigkeitsaufnahme

Typische Anwendungsbereiche

- Maschinenbau
- Elektro- und Elektronikindustrie
- Medizintechnik



Eigenschaften von POM C

Allgemeine Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	POM C
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g/cm ³	1,41
Feuchtigkeitsaufnahme	DIN EN ISO 62	%	0,2
Brennverhalten (Dicke 3 mm / 6 mm)	UL 94		HB / HB
Mechan. Eigenschaften			
Streckspannung	DIN EN ISO 527	MPa	67
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	30
E - Modul	DIN EN ISO 527	MPa	2800
Kugeldruckhärte	DIN EN ISO 2039-1	MPa	150
Shore Härte	DIN EN ISO 868	Skala D	81
Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	kJ/m ²	6,0
Therm. Eigenschaften			
Linearer Ausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	110
Einsatztemperatur langfristig	Richtwerte	°C	-50 ... 100
Einsatztemperatur Kurzzeitig (max.)	Richtwerte	°C	140
Wärmeformbeständigkeit (Verfahren A)	DIN EN ISO 75	°C	110
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612-1	W/(m*K)	0,31
Schmelztemperatur	ISO 11357-3	°C	165
Wärmekapazität	DIN 52612	kJ/(kg*K)	1,5

Eigenschaften von

Elektrische Eigenschaften	Prüfmethode	Einheit	POM C
Dielektrizitätszahl	IEC 60250		3,8
Dielekt. Verlustfaktor bei 50 Hz	IEC 60250		0,002
Spez. Durchgangswiderstand	IEC 60093	Ohm * cm	10 ¹³
Spez. Oberflächenwiderstand	IEC 60093	Ohm	10 ¹³
Durchschlagfestigkeit	IEC 60243	kV/mm	40
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	IEC 60112		600

Die kurzzeitige max. Einsatztemperatur gilt nur für Anwendungen mit sehr niedriger mechan. Belastung über wenige Stunden
Die langfristige max. Einsatztemperatur basiert auf der Wärmealterung der Kunststoffe durch Oxydation, die eine Abnahme der mechan. Eigenschaften zur Folge hat. Angegeben sind die Temperaturen, die nach einer Zeit von mindestens 5000 Stunden eine Abnahme der Zugfestigkeit (gemessen bei Raumtemperatur) um 50% im Vergleich zum Ausgangswert verursachen. Dieser Wert liefert keine Aussage zur mechan. Festigkeit des Werkstoffes bei hohen Anwendungstemperaturen. Bei dickwandigen Teilen ist von der Oxydation bei hohen Temperaturen nur die Oberflächenschicht betroffen, die durch den Zusatz von Antioxydantien besser geschützt werden kann. Der Kernbereich der Teile bleibt in jedem Fall ungeschädigt. Die minimale Einsatztemperatur wird maßgeblich bestimmt von einer möglichen Schlag- oder Stoßbelastung im Einsatz. Die angegebenen Werte beziehen sich auf geringe Schlagbeanspruchung. Die elektrischen Kennwerte wurden an naturfarbenem, trockenem Material gemessen. Bei anderen Einfärbungen (insbesondere schwarz) oder feuchtem Material kann es zu deutlichen Veränderungen der elektrischen Kennwerte kommen. Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Mittelwerte, die durch ständige statistische Prüfungen abgesichert sind. Sie entsprechen den Vorgaben der DIN EN 15860. Sie dienen lediglich als Information über unsere Produkte und sollen eine Hilfe zur Materialauswahl sein. Wir sichern damit nicht bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für bestimmte Einsatzzwecke rechtlich verbindlich zu. Da die Eigenschaften auch von den Dimensionen der Halbzeuge und dem Kristallisationsgrad (z.B. Nukleierung durch Pigmente) abhängen, können die tatsächlichen Eigenschaftswerte eines bestimmten Produkts von den Angaben etwas abweichen.

LIEDTKE KUNSTSTOFFTECHNIK VELBERT

www.l-kt.de
info@liedtke-kunststofftechnik.de

Stand: März 2012